

- Maquinização de Hole : Hole-Motion

| Sobre | Estudo de Casos | Testemunho | Pacote |

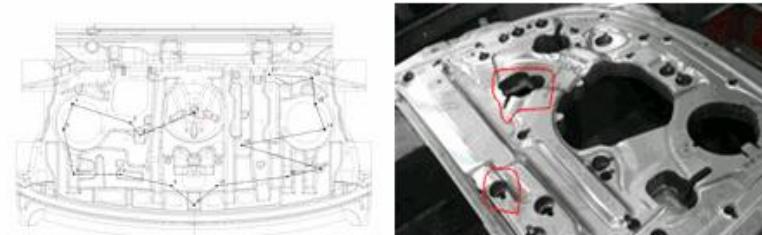
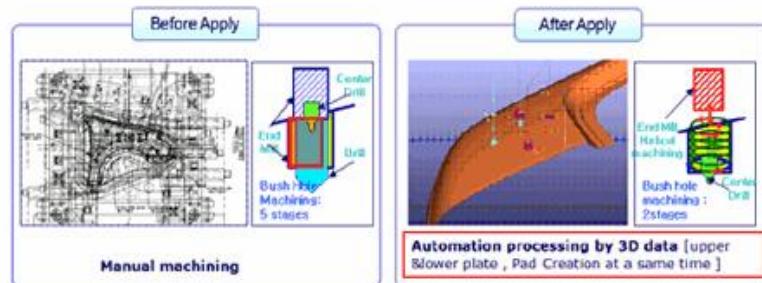
+ Sobre

Conceito

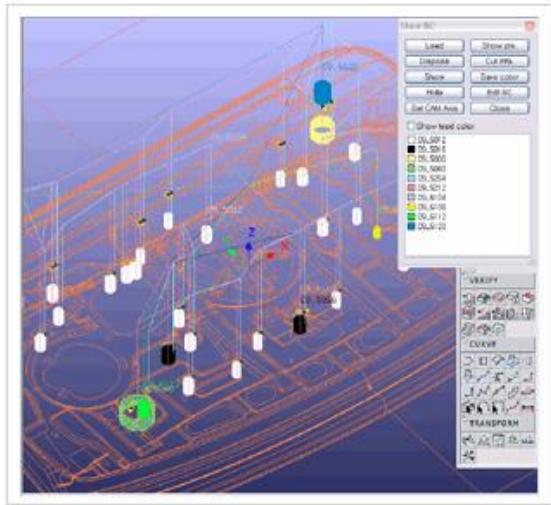


- Em geral, Maquinização de Hole de Prensa & Molde Automotivo é cortado manualmente
- É muito problemático aplicar uma maquinização não humana(automática).
- É necessário uma maquinização automática para competição, diminuir custos, qualidade de controle.
- Mas, é difícil aplicar com uma Solução geral CAM
- Entretanto, Cubitek oferece uma solução de Hole para Prensa e Molde automotive para solucionar esses problemas.

Características



- Geração de One-shot NC: Geração simultânea de NC com um click. (Bush-Hole, Pin-Hole, Scrap-Hole e figura arbitrária Hole, Upper-Die, Pad ,Lower-Die.
- Condição de maquinização livre definida pelo usuário.
- Tipo de figura arbitrária Hole de corte como perfil de maquinização.
- Geração simultânea de NC (Bruto&Fino).
- Posicionamento do ponto de início de corte automático considerando o dado do Modelo.



- Geração simultânea de NC (L/R Mirror DIE).
- Geração Hélica Interpolada NC (G41, G42)
- No caso de figuras arbitrários, NC Pré definidos é capaz de ser gerado por Bruto/Fino como também Limpeza NC.

Requerimentos de Sistema

	Mínimo	Recomendado
CPU	Pentium III	Dual Core
MEMORY	128MB	1G
HDD	300MB	2G
GRAPHIC	1024X768	1280X1024
VRAM	32MB	128MB
OS	Windows 98/NT/ 2000/XP	