

- CNC機械 シミュレータ : V-CNC

| について | 活用 事例 | 推薦 | 製品パッケージ |

| について |

概要



V-CNCは工作機械と同じNCコードを受けて仮想コントローラーで解して機械移送命令を発生、仮想機械に伝達して模擬被削材を加工するソフトウェアプログラムです。

V-CNCはを利用した先端機械加工教育システムで、速くて覚えやすい先端技術育成が可能であり、安い費用で最大限の育成を得ることができます。

V-CNCは21世紀をした新しいCNC育訓練装置で、ユーザー達の素敵なパートナーになるでしょう。

V-CNCバージョンの特徴

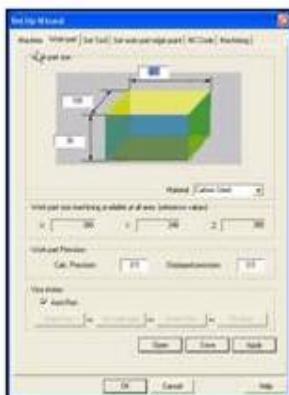
- 容易いプログラム：過程案内ウィザード及び動作別の動技能能支援
- 事実的なシミュレーション：仮想機械とNCData解釈技能の化
- 正確な結果：検証検査及びツール経路、過削及び未削査技能の追加
- 国家検定試験の対応:CNCシミュレーションを使用する検定課題に対応したExam-CNCの開発

技能

仮想 CNC Machining View

- 実際 機械と同一な3次元Machineの具現
- NCCodeのリアルタイム解釈による模擬 加工の提供
- 容易い工作物セッティングと加工原点の自動設定
- 多様なールライブラリーの提供





工作物

コントローラー画面及び操作盤

- 実際コントローラー操作盤と同一な画面構成
- 切削 Undo 技能
- 移送速度調節と手動マウス発生技能の提供
- Sing Block 実行と Dry Run 技能
- エラー発生時、多様なアラームの支援



衝突チェック



ファナック コントローラー



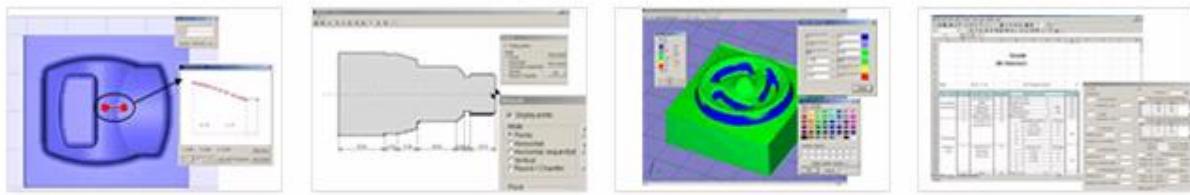
シーメンスコントローラー

工作物の検証

- * サイズ査定
- 加工された工作物の測定
- 図面貯蔵及び出力
- 簡単なマウスクリックでどんな座標でも表示
- 二点間の距離測定
- 多な断面ビュー、サイズと面の貯蔵

試験、検証

- 比較検査
 - . スペクトラムで過削、未削の表示
 - . ユーザーの定義が可能なスペクトラムカラーラー
 - . 簡なマウスクリックでどんな座標の過削未削量の測定
 - . レンダリング速度とモデルカラーラーの設定
 - . 二点間の距離
 - . 測定グリッド背景の換
 - . ダイナミックなビューコントロールが可能
- 探点及び結果報告
 - . ユーザーが定義した探点基準 parameter 値による工作物の探点
 - . 多い工作物の探点が可能で、一つの画面での報告



ーリング検証

旋盤検証

過削・未削加工のチェック

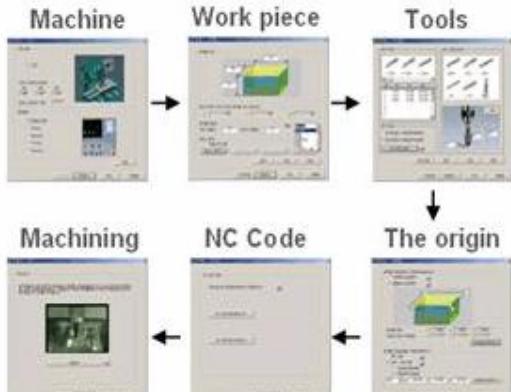
採点技能

訓練支援

- NC Code 魔法師機能
- 予備魔法師の機械化
- 2D CAD/CAM の連携教育
- DNC(RS232C)と相互作用
- 道具経路と現在見るを印刷



G-code ウィザード



機械加工準備ウィザード

■ システムの要求仕

	最小	推奨
CPU	Pentium III	Pentium IV
MEMORY	64MB	256MB
HDD	300MB	500MB
GRAPHIC	1024X768	1024X768
VRAM	16MB	64MB
OS	Windows NT / 2000 / XP	